



Servizi
Rappresentanze
Consulenza
Progettazione
Produzione
Forniture

ELGA di Gallione Franco
via del Giglio n°65/B
55049 Viareggio (LU) ITALIA
tel. +39 0584 944868
fax. +39 0584 944851
E-mail: info@elgaitalia.com
E-mail pec: elgaitalia@pec.it

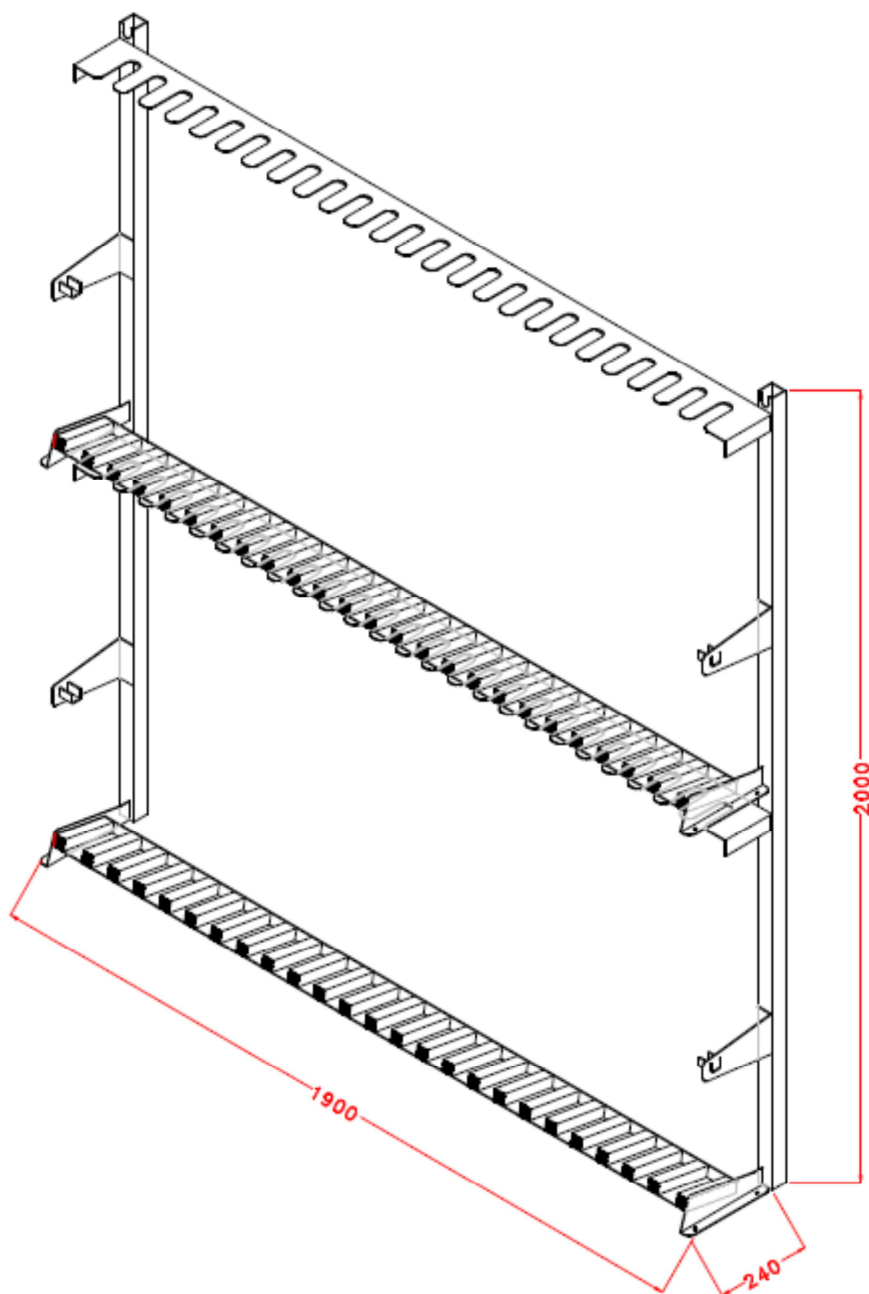
Presenti su Mercato Elettronico della P.A.

web: www.elgaitalia.com - socio CEI 05085 - Codice NATO Costr: / Forn. (N/CAGE): **AD 010**

P.IVA 01868240464 - Cod. Fisc. GLL FNC 53P02 L833R - Iscr. C.C.I.A.A. Lucca n°177644

Magazzino - Officina - Tel./Fax. +39 0584 617951 - via Mincio n° 67 - 55043 Lido di Camaiore (LU)

S.T. rastrelliera per AR70-90 fissaggio a parete in armeria e montaggio in container ISO20 senza necessità di interventi sulla struttura del container



Rastrelliera per arma lunga AR70-90 per fissaggio a parete in armeria e montaggio in container ISO20 senza necessità di interventi sulla struttura del container.

La rastrelliera è composta da un sistema di moduli che possono accogliere 24 armi su due file (48 armi per modulo) ogni singolo modulo può essere impiegato singolarmente o insieme ad altri moduli fino al massimo di n° 6 moduli sistemati sui due lati lunghi del container per una capienza totale di n° 288 armi, nel numero desiderato in base alla capienza del locale nel caso di fissaggio a parete mediante apposite staffe (quattro per modulo) e tasselli non forniti perché da scegliere in funzione della consistenza della parete di fissaggio.

Ogni modulo è dotato di:

- a) un sistema di fermo armi composto da un'asta lucchettabile frontale
- b) una o due aste nel caso di montaggio di singolo elemento in container con incastri, di lunghezza regolabile per il bloccaggio dei moduli fra loro o fra un modulo e la parete opposta del container, il sistema ed i moduli sono completamente smontabili, (vedi disegni) per facilitare il trasporto e magazzinaggio, nel caso di montaggio in armeria con fissaggio a parete non servono le aste per il bloccaggio dei moduli.

Descrizione modulo singolo.

Dimensioni: larghezza mm. 1900, profondità mm. 405, altezza mm. 2000.

Struttura metallica con telaio in profilato tubolare quadro mm. 40 e lamiera decapata in acciaio al carbonio S235JR, spessore 25/10, acciaio di uso generale caratterizzato da buona saldabilità ed utilizzato particolarmente in carpenteria civile ed industriale.

Taglio dei vari componenti mediante centro di punzonatura combinata laser per una perfetta uniformità dimensionale ed omogeneità per il montaggio o le successive lavorazioni: produzione con controllo tramite software dedicato. Pressopiegatura mediante impianto robotizzato e piegatrici a controllo numerico, con eliminazione spigoli vivi.

Assemblaggio e saldatura realizzata tramite tecnologia TIG (Tungsten Inert Gas) o GTAW (Gas Tungsten Arc Welding), secondo la terminologia AWS, procedimento di saldatura ad arco con elettrodo infusibile in tungsteno, sotto protezione di gas inerte, con e senza metallo di apporto.

Doppia postazione, inferiore e superiore, con alloggio di n. 48 arma lunga AR70-90 a, guarnizione di protezione con anima metallica ad alta resistenza a protezione del profilo appoggio canne.

Descrizione asta di bloccaggio.

Struttura metallica in tubo di precisione per applicazioni meccaniche tondo mm. 40 in acciaio al carbonio S235JR. Sistema di aggancio al telaio dei moduli

mediante vite a prigioniero con testa larga da innestare in apposita fresatura: serraggio tramite dado in acciaio al carbonio zincato ad alta resistenza.

Trattamento superficiale mediante verniciatura, preceduta da un pretrattamento con fosfatazione ai sali di ferro o zinco, sabbiatura e cromatazione, realizzata con polvere verniciante termoindurente a base di resine poliestere sature carbossilate ed indurente TGIC. Questa polvere, grazie alle resine, ai pigmenti nonché alle cariche impiegate, è particolarmente adatta per la protezione di oggetti che vengono esposti all'esterno, dove vengono richiesti un'ottima resistenza nel tempo ai raggi UV senza fenomeni di ingiallimento e/o sfarinamento. I pezzi vengono ricoperti di polvere verniciante, che aderisce per effetto elettrostatico, e poi passati in un forno dove a causa della temperatura la polvere prima fonde e poi polimerizza, formando uno strato aderente. Tempo di polimerizzazione: 180° = 20 minuti. Aspetto superficiale opaco. Colore verde RAL 6003 (altri colori su richiesta). Spessore di rivestimento: 70-80 μ circa.

Prove di corrosione: Nebbia salina (EN ISO 3768): 1000 ore. Camera umido statica (EN ISO 6270): 1000 ore. UVI/CON (ASTM G 53-88): 300 ore.

Viteria inclusa per il fissaggio dei vari componenti: viti a testa cilindrica con esagono incassato ISO4762, complete di rondelle, in acciaio al carbonio zincate.

Controllo radiografico delle saldature e controllo dimensionale/visivo del particolare finito.

Sistema completo composto da n°6 moduli rastrelliera e n° 6 aste di fermo

P/n. KRC6-M48AR7090

Modulo rastrelliera per 48 armi completo di due aste di fermo

P/n. KRC-M48AR7090